



**TESYDO, s.r.o.**

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / \*

\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / \*

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

Technical, training, testing, certification and inspection activity

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO, s.r.o., Zertifizierungsbehörde

S T E L L T

aufgrund des positiven Ergebnisses der Zertifizierungsüberprüfung

# Z E R T I F I K A T

Nr.: TESYDO – CO – 2057

**für den Schweißprozeß nach EN ISO 3834-2:2021**

Vorschlagen, Herstellung Installation (Montage),  
Service und Rekonstruktionen von Stahlkonstruktionen  
nach EN 1090-2.

*an*

**GIOMETAL s.r.o.**

**Tovární 892/5a, Chrlice,**

**643 00 Brno**

IČ: 263 12 131

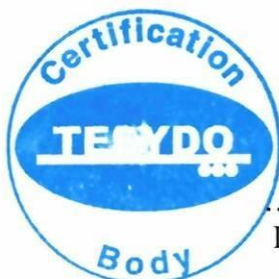
A U S.

Diese Bescheinigung über die Zertifikation des Schweißprozesses ist aufgrund der Erfüllung der in ČSN EN ISO 3834-2 spezifizierten qualitativen Anforderungen ausgestellt.

Das Ausstellen des Zertifikates ist mit schriftlicher Ernennung der Schweißaufsicht in obenangeführter Firma nach der EN ISO 14731 bedingt. Das Zertifikat ist nur auf der Grundlage einer jährlichen Erneuerung durch ein auf sichtliches Audit gültig.

Brno 21/12/2022

**Gültigkeit des Zertifikates bis: 20/12/2024**



.....  
Dipl. - Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Zertifikationorganleiter



## Spezifikation

### 1. Angewandte Normen:

EN ISO 3834-1, EN ISO 3834-2, EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,  
EN ISO 9606-1, EN ISO 14731, EN 10204, EN 1011-1, 2, 3,  
EN ISO 9712, EN ISO 17635, EN ISO 17637, EN ISO 13920, ISO 2768-1,  
EN ISO 15607, EN ISO 15609-1, EN ISO 15614-1,  
EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1993-1-1, EN 1993-4-3,  
EN 1991-1-1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.

### 2. Gruppe von Grundwerkstoffen (nach TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2

### 3. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (nach EN ISO 4063)

Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (135 – MAG)  
Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht (141 – TIG)  
Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (131 – MIG)  
[Plasmaschneiden (83 – PAC)]

### 4. Andere Normen als EN, ISO

-----

### 5. Beauftragte Arbeiter der Schweißaufsicht (nach EN ISO 14731)

Vorname und Nachname	Kompetenzniveau
Jan BLAŽEK	Specific (EWT)