



## **TESYDO, s.r.o.**

**Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)**

**\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /\***

**\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /\***

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO, s.r.o., Certifikační orgán

V Y D Á V Á

na základě kladného výsledku certifikačního auditu

# **C E R T I F I K Á T**

číslo: TESYDO – CO – 2241

**pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2022**

Výroba (opravy), instalace (montáž), servis a rekonstrukce  
kovových konstrukcí dle ČSN EN 1090-2

## **GIOMETAL s.r.o.**

**Tovární 892/5a, Chrlice,**

**643 00 Brno**

IČ: 263 12 131

Toto osvědčení o certifikaci procesu svařování je vydáno na základě splnění kvalitativních požadavků v specifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Certifikát je platný jen na základě každoročního prodloužení dozorovým auditem.  
Vystavení certifikátu je podmíněno písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731.

V Brně dne 21. 12. 2023

**Platnost certifikátu do: 20. 12. 2025**



Ing. Vladimír Kudělka, Ph.D.  
Vedoucí certifikačního orgánu



## Specifikace

### 1. Používané normy:

ČSN EN ISO 3834-1, ČSN EN ISO 3834-2, ČSN EN ISO 3834-5, CEN ISO/TR 3834-6,  
ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN ISO 14731,  
ČSN EN 10204, ČSN EN 1011-1, 2, 3, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 5817,  
ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 17637, ČSN EN ISO 13920, ČSN ISO 2768-1,  
ČSN EN ISO 15607, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1,  
ČSN EN 1990, ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1993-1-1,  
ČSN EN 1993-4-3, ČSN EN 1991-1-1, ČSN 73 2603, ČSN 73 2604.

### 2. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):

Skupina 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2

### 3. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063):

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)  
Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)  
Obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu (131 – MIG)  
[Plazmové řezání (83 – PAC)]

### 4. Normativní předpisy jiné než ČSN, EN, ISO

-----

### 5. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle ČSN EN ISO 14731):

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence
Jan BLAŽEK	Specifická (EWT)